



4.5 Dati tecnici

4.5 Technical data

4.5 Technische Daten

63	$n_1 = 2800$		HF						HA					
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC			T_{2M} [Nm]	P [kW]	R_d	P_{t0}		
						B5		B14						
Kg 7.9	30	93	126	1.5	1.3					158	1.89	0.82		
	40	70	164	1.5	1.0					164	1.50	0.80		
	60	47	170	1.1	1.0					170	1.10	0.76		
	80	35	151	0.75	1.2					181	0.90	0.74		
	100	28	133	0.55	1.1					150	0.62	0.71		
	120	23	148	0.55	1.2	80	71	63	80	71	177	0.66	0.66	—
	160	18	186	0.55	1.0						186	0.55	0.62	
	200	14	147	0.37	1.0						147	0.37	0.57	
	260	11	118	0.25	1.2						142	0.30	0.53	
	320	9	138	0.25	1.0						138	0.25	0.51	
400	7	115	0.18	1.0						115	0.18	0.46		

63	$n_1 = 1400$		HF						HA					
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC			T_{2M} [Nm]	P [kW]	R_d	P_{t0}		
						B5		B14						
Kg 7.9	30	47	146	0.9	1.4					198	1.22	0.79	1.3	
	40	35	190	0.9	1.1					203	0.96	0.77	1.2	
	60	23	163	0.55	1.2					203	0.69	0.72	1.0	
	80	18	211	0.55	1.0					211	0.55	0.70	0.90	
	100	14	169	0.37	1.1					181	0.40	0.67	0.80	
	120	12	185	0.37	1.1	80	71	63	80	71	213	0.43	0.61	0.70
	160	9	156	0.25	1.4						220	0.35	0.57	0.60
	200	7	177	0.25	1.0						177	0.25	0.52	0.60
	260	5	154	0.18	1.1						175	0.20	0.48	0.50
	320	4	130	0.13	1.2						160	0.16	0.46	0.50
400	3	150	0.13	0.8						126	0.11	0.41	0.50	

63	$n_1 = 900$		HF						HA					
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC			T_{2M} [Nm]	P [kW]	R_d	P_{t0}		
						B5		B14						
Kg 7.9	30	30	186	0.75	1.2					220	0.89	0.78		
	40	23	177	0.55	1.2					220	0.69	0.76		
	60	15	166	0.37	1.3					220	0.49	0.70		
	80	11	220	0.37	1.0					220	0.37	0.68		
	100	9	172	0.25	1.2					201	0.29	0.65		
	120	8	187	0.25	1.2	80	71	63	80	71	220	0.29	0.59	—
	160	6	168	0.18	1.3						220	0.24	0.55	
	200	5	196	0.18	1.0						196	0.18	0.50	
	260	4	162	0.13	1.2						192	0.15	0.46	
	320	3	133	0.09	1.3						175	0.12	0.43	
400	2	148	0.09	0.9						131	0.08	0.39		

63	$n_1 = 500$		HF						HA					
	i_n	n_2 [min ⁻¹]	T_2 [Nm]	P_1 [kW]	FS'	Input - IEC			T_{2M} [Nm]	P [kW]	R_d	P_{t0}		
						B5		B14						
Kg 7.9	30	17	79	0.18	2.8					220	0.50	0.76		
	40	13	101	0.18	2.2					220	0.39	0.74		
	60	8	140	0.18	1.6					220	0.28	0.68		
	80	6	182	0.18	1.2					220	0.22	0.66		
	100	5	220	0.18	1.0					220	0.18	0.62		
	120	4	115	0.09	1.9	80	71	63	80	71	220	0.17	0.56	—
	160	3	143	0.09	1.5						220	0.14	0.52	
	200	2.5	161	0.09	1.4						220	0.12	0.47	
	260	2	193	0.09	1.1						215	0.10	0.43	
	320	1.5	225	0.09	0.8						188	0.08	0.41	
400	1	250*	0.09	0.6*						138	0.05	0.36		

* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile $[T_{2M}]$ deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **WARNING:** The max. admissible torque $[T_{2M}]$ must be calculated using the following service factor: $T_{2M} = T_2 \times FS'$

* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment $[T_{2M}]$ muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden: $T_{2M} = T_2 \times FS'$